

喷胶常见故障分析及解决--胶缸壁有碳胶化

问题	起因	解决办法
胶缸壁有胶化	1、胶缸温度设定太高	调整胶缸设定温度
	2、热熔胶性能不稳定	向热熔胶供应商反映
	3、加热时间过长	正确使用保温功能
	4、不同特性的热熔胶混合使用	清理胶缸